



Découpe laser : Trotec Speedy 360



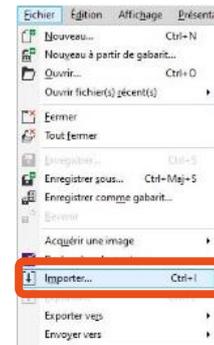
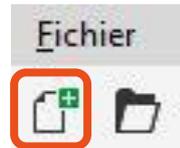
Plan de découpe

- **Attention** : pour votre sécurité et celle du FIVE lors de l'utilisation de la Trotec veiller à :
 - **Ne JAMAIS sortir de la pièce** ou trop s'éloigner de la machine lors de la découpe, afin d'être présent en cas de départ de feu.
 - **En cas de départ de feu** :
 - **Ne JAMAIS ouvrir le capot** de la machine afin de ne pas créer un appel d'air et aggraver le feu.
 - **Arrêter la Trotec** en appuyant sur le bouton carré STOP

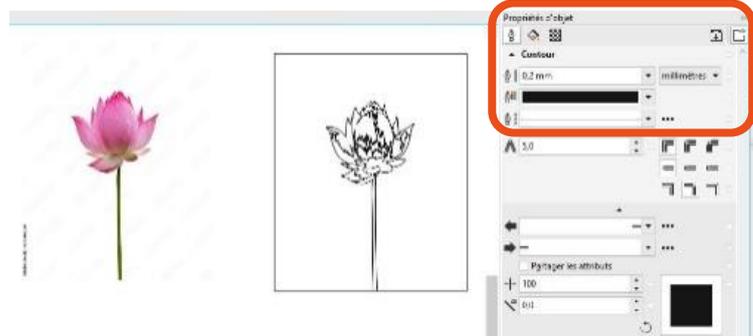
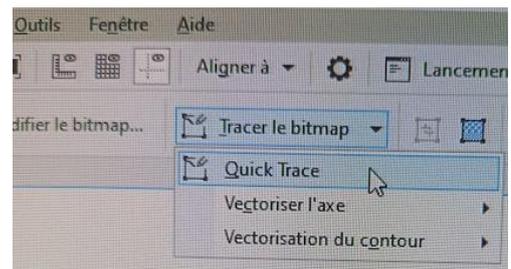
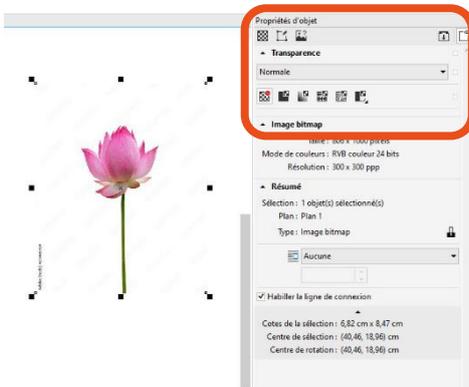


- Préparer l'extincteur et laisser la hotte gérer le départ de feu

- Ouvrir Coreldraw
- Importer un fichier png ou jpeg vectorisé



- Si le fichier n'est pas vectorisé on peut utiliser l'outil **Quick Trace** pour obtenir les contours.



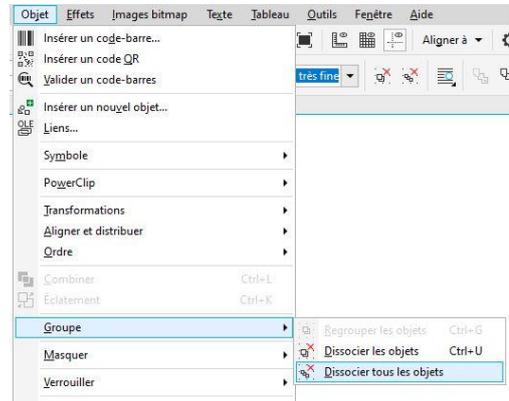


Découpe laser : Trotec Speedy 360



- Ensuite **séparer les objets** afin de pouvoir supprimer le fond de l'image :

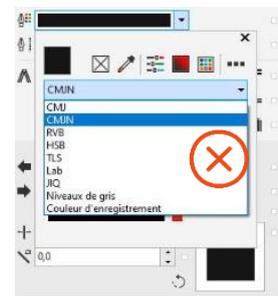
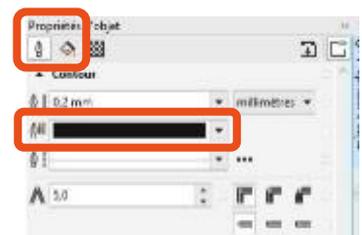
Objet - groupe - Dissocier tous les objets



- **Modifier les couleurs du fond de l'image et des contours** en cliquant dessus et en appliquant le code **RVB** suivant :
 - Rouge (**255 0 0**) : découpe
 - Noir (**0 0 0**) : gravure

Parfois il faudra supprimer l'arrière-plan de l'image en cliquant sur les bordures extérieures de l'image et en appuyant sur **suppr**.

Vérifier **impérativement** que les couleurs des contours sont bien en **RVB** et changez-les au besoin, au risque de rater votre gravure ou découpe.





Découpe laser : Trotec Speedy 360



- Pour créer un **nouveau cadre** autour de la pièce si vous avez supprimé le contour de la pièce vous avez accès à de multiple outils, la **flèche** sert à se remettre en sélection

X : 35,826 cm 5,203 cm 349,3 % 0,0 6 0,2 mm

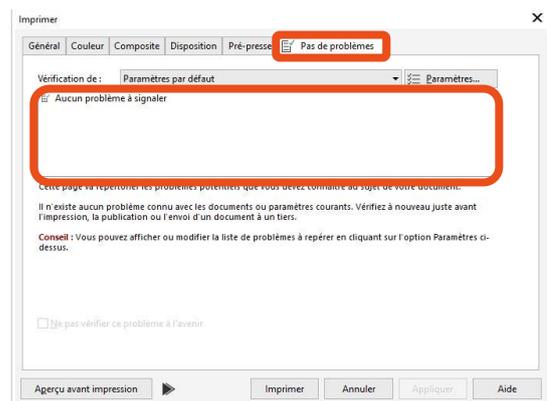
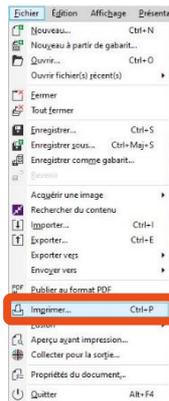
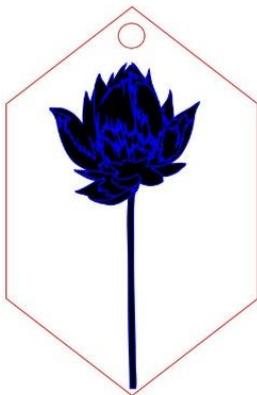
Y : 15,54 cm 8,096 cm 402,6 %

Nombre de côtés épaisseurs des contours (polygones)

Remarque : les formes que vous allez dessiner vont apparaître **au premier plan** et vous risquez avoir du mal à remodifier votre dessin sans les déplacer. Pour éviter cela, veillez à **vérifier votre dessin avant d'ajouter un cadre**.

Vous pouvez également **vérifier les dimensions** de votre découpe en haut à gauche quand elle est sélectionnée.

- Une fois le plan terminé, cliquer sur **imprimer**. Vérifier que la section « **Pas de problèmes** » est vide.





Découpe laser : Trotec Speedy 360

Nettoyage



- **Allumer** en tournant la **clé**
- Repérer et **dévisser le miroir**, s'il est **sale**, le **laver** à l'aide de la boîte de nettoyage en appliquant le liquide de nettoyage puis en l'essuyant avec une lingette à usage unique



- Effectuer la même opération sur la **lentille**, située en dessous, en vérifiant sa propreté **des deux côtés**. Bien la remettre en place. **Sans toucher la lentille avec ses doigts !!**



- **Placer** le matériau à découper, vérifier qu'il est bien calé.
- Refermer le capot et faire **monter le plateau**



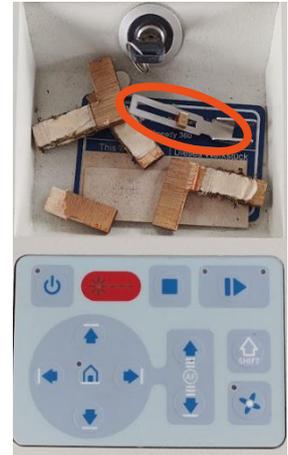
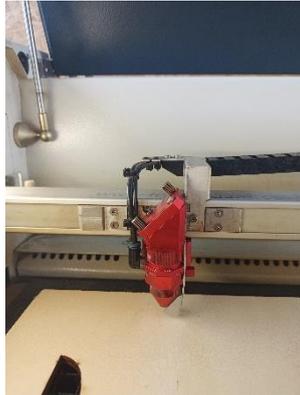


Découpe laser : Trotec Speedy 360

Paramétrage



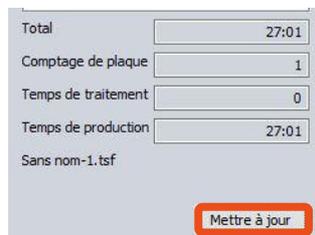
- **Faire le z** en plaçant la pige dans la rainure de la tête du laser, faire monter le plateau en douceur et **s'arrêter dès qu'elle tombe**, la ranger ensuite.



- Revenir sur l'ordinateur et **ouvrir la fenêtre** qui s'est créée. 
- Dessus **faire glisser** le plan sur le board. Vous pouvez l'afficher en **cliquant sur l'œil** et vérifier votre plan.



- **Associer le matériau** qui va être découpé via **Programmations - Configuration matériaux**, puis en sélectionnant le bon matériau puis **mettre à jour** le plan.



Type	Idx	Durée
↓	1	0:34
✂	2	0:11
↓	3	0:35

- Vérifier que les temps de découpe en **min : sec** ont bien changé et **sont cohérents**

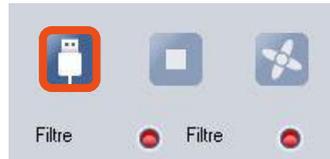


Découpe laser : Trotec Speedy 360

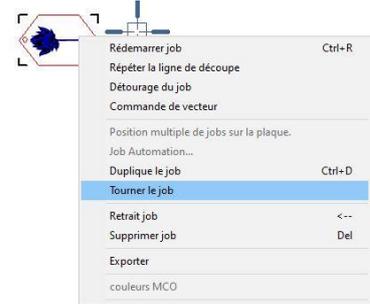
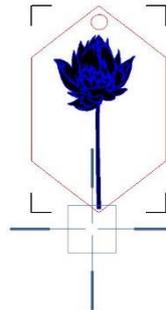
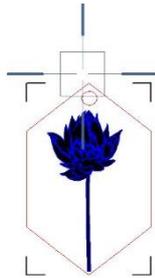
Découpe



- **Connecter** la découpeuse.



- **En bougeant le laser sur la planche le curseur bouge sur l'écran** : vérifier que les bordures du plan de découpe restent **toujours sur le matériau** et évitent les trous du plateau.



- Au besoin, **déplacer ou pivoter** le plan afin qu'il soit uniquement sur le matériau

- **Lancer** la découpe



- **Surveiller** la machine **sans s'accouder** sur le panneau de commande au risque de dérégler la hauteur
- Retirer la pièce quand la **hotte d'aspiration s'arrête** et ranger les chutes



- **Attention** : pour votre sécurité et celle du FIVE lors de l'utilisation de la Trotec veiller à :
 - **Ne JAMAIS sortir de la pièce** ou trop s'éloigner de la machine lors de la découpe, afin d'être présent en cas de départ de feu.
 - **En cas de départ de feu** :
 - **Ne JAMAIS ouvrir le capot** de la machine afin de ne pas créer un appel d'air et aggraver le feu.
 - **Arrêter** la Trotec en appuyant sur le bouton carré STOP



- Préparer l'extincteur et **laisser la hotte gérer le départ de feu**



Découpe laser : Trotec Speedy 360



- Une fois les pièces récupérées, **vérifier la propreté** du miroir et de la lentille (cf la méthode vu au-dessus)

- Si vous avez réalisé de **nombreuses découpes**, prendre **l'aspirateur**
- Pour retirer la plaque, appuyer sur tout les **quatre points de fixation** (il faut parfois appuyer **plusieurs fois**) et aspirer les copeaux car ils peuvent constituer un **risque d'incendie**.
- Remettre la plaque dans le **bon sens**

