

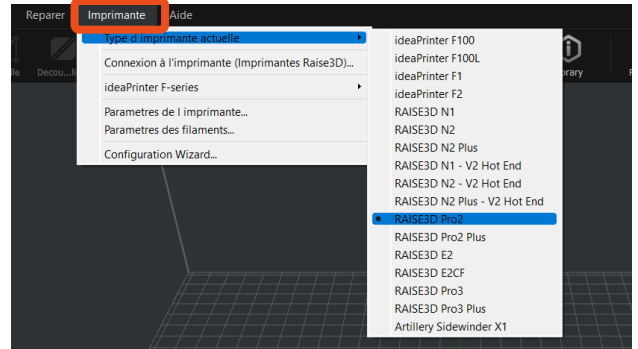


Tuto Slicing : Ideamaker



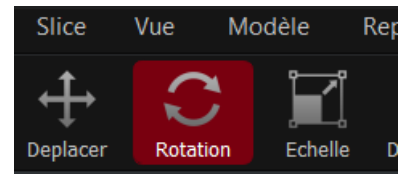
- Fichier exporté au format **.stl**
- Clé USB **de l'imprimante** 


- Lancer **IdeaMaker** 
- Aller dans **Imprimante** (barre supérieure)
-> **Type d'imprimante actuelle** ->
Sélectionner l'imprimante correspondante
- Aller dans **Fichier** -> **Importer un modèle**
-> sélectionner votre fichier à imprimer. Il devra être en **format .stl**. Remarque : vous pouvez

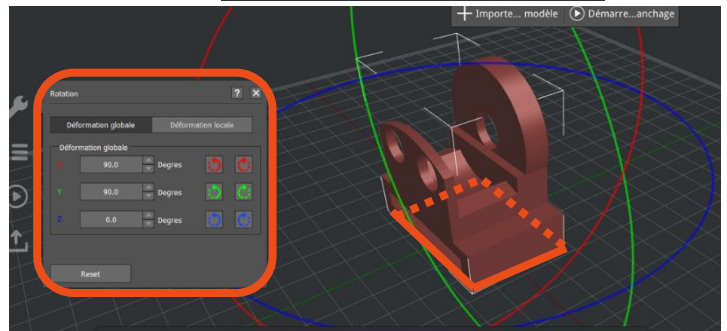


directement le **faire glisser** de votre dossier sur l'écran IdeaMaker

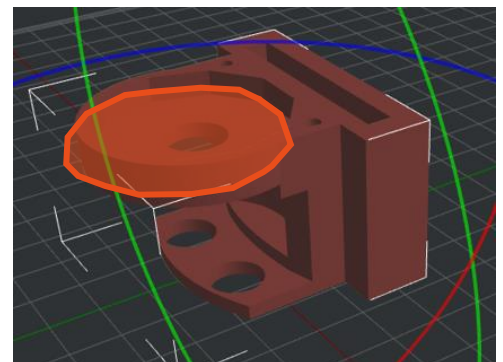
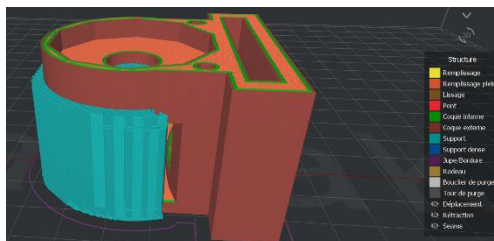
- Si besoin, modifier l'orientation de votre pièce avec l'onglet **Rotation**, en haut au niveau de la barre des tâches de manière à ce que **la face la plus large se trouve en bas**



-  Remarque : pour un meilleur contrôle, utiliser la fenêtre de rotation qui s'ouvre sur la gauche de l'écran



- Attention : Toute **surface en suspension** avec un angle trop important (**cf guide paramétrage**) entraînera la génération de **supports** pouvant fortement **ralentir** l'impression. Ce problème peut être évité en changeant l'orientation de la pièce.
- Attention : pour les pièces présentant des **trous** et des **surfaces cylindriques**, la qualité d'impression sera bien meilleure si l'axe est **perpendiculaire au plateau** d'impression.

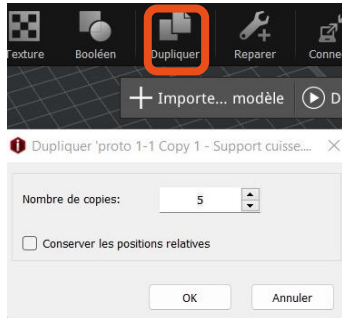




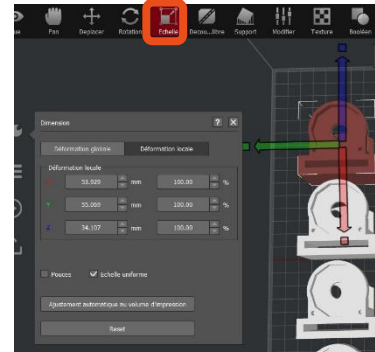
Tuto Slicing : Ideamaker



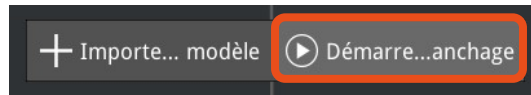
- Utiliser l'outil **Dupliquer** pour imprimer la même pièce en plusieurs exemplaires



- Utiliser l'outil **Echelle** pour effectuer des ajustements sans repasser par le logiciel CAO.



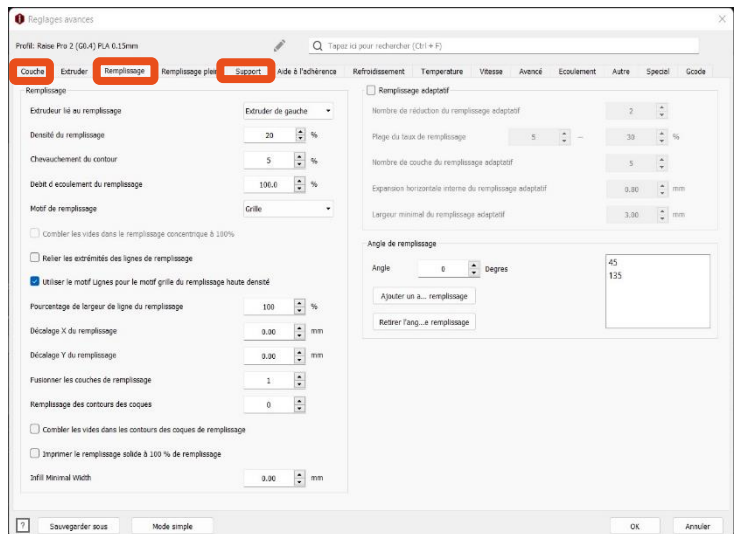
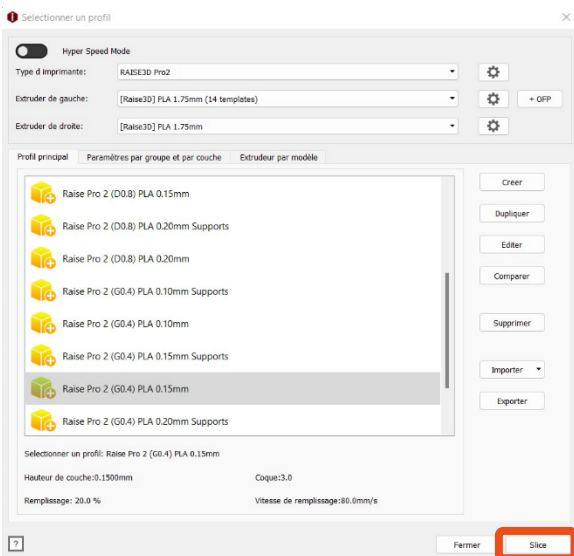
- Une fois vos pièces positionnées, : cliquez sur **Démarrer le tranchage**, en haut de l'écran



- Sélectionner le **profil préconfiguré** correspondant à vos critères (matériau, hauteur de couche, supports ou non)

! Remarque : penser à vérifier que les paramètres souhaités n'ont pas été modifiés par une impression précédente (notamment le taux, le type de remplissage et la hauteur de couche)

- Une fois que les paramètres ont été sélectionnés cliquer sur **Découpe** ou **Slice**






Tuto Slicing : Ideamaker

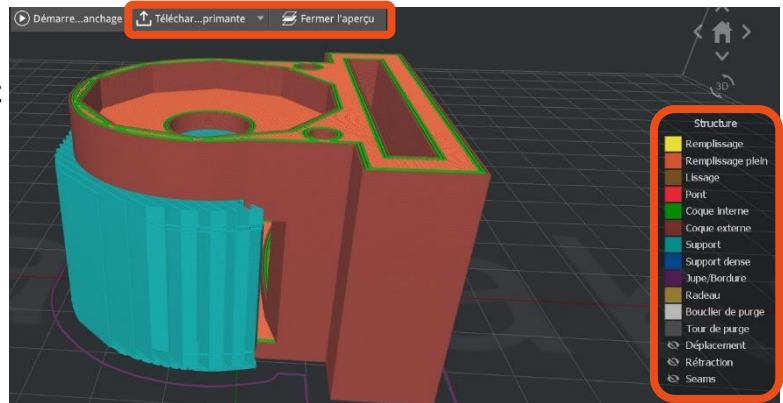


- Une fois le tranchage de votre pièce effectué, une fenêtre s'ouvrira vous indiquant le **temps d'impression** et le grammage de filament nécessaire



- Cliquer sur **Aperçu** et vérifier l'impression, notamment la présence de supports si elle est nécessaire pour éviter que la pièce ne s'effondre

 Remarque : en cas de problème, **fermer l'aperçu** et reprenez votre paramétrage où vous voulez



- Exporter le document **sur la clé usb** de l'imprimante sous le nom :

Nom_Imprimante (nom_de_la_buseDiamètre_en_mm) matériau temps_d'impression usager nb_de_piècexnom_du_fichier_stl

Exemple : E2 (G0.4) Le FIVE PLA 7h 2xCale-bobine

