



# Impression 3D : Zortrax M200

- Fichier exporté à partir de Z-suite vers la carte SD de l'imprimante



- Brancher la carte
- Enlever le fil restant sur la buse
- Sélectionner Modèles avec la molette
- Retrouver le fichier exporté
- Sélectionner Imprimer

- **Patienter** lors de la montée en température de l'imprimante
- **Surveiller** le bon déroulement au minimum des **3 premières couches**. En cas de problème arrêter l'impression (consulter le guide d'erreurs)

- Une fois l'impression terminée, décoller les pièces avec une spatule.
  - Remarque 2 : Pas besoin de nettoyer le plateau !