



Impression 3D : Raise3D E2

- Fichier exporté à partir d'IdeaMaker sur la clé USB de l'imprimante 

- Brancher la clé
- S'il y en a, enlever le fil restant sur la buse
- Sélectionner -> Imprimer -> stockage USB
- Retrouver le fichier exporté
 - Vous pourrez retrouver facilement votre fichier en cliquant dessus car son visuel apparaîtra
 - Si vous ne trouvez pas votre fichier, **revenez en arrière** et **recliquez sur la clé USB** pour actualiser son contenu



- Appuyer sur imprimer
- Une fois le fichier chargé sortir la clé et la **fixer sur le côté** de l'imprimante correspondante.



- Patienter lors de la montée en température de l'imprimante. Une fois le premier contact avec le plateau



il est indispensable d'intercepter la purge afin d'éviter qu'elle ne soit entraînée sur le plateau



- Surveiller le bon déroulement au minimum des **3 premières couches**. En cas de problème arrêter l'impression (consulter le guide d'erreurs)



Impression 3D : Raise3D E2

- Une fois l'impression terminée **enlever** le plateau
- En le **déformant** légèrement, décoller les pièces. S'il y en a, retirer les supports avec une pince au besoin. Utiliser la spatule pour le plastique restant
- Une fois tout le plastique retiré du plateau, replacer le plateau dans l'imprimante
 - Remarque : Vérifier que le plateau est **bien calé**
 - Remarque 2 : Pas besoin de nettoyer le plateau !

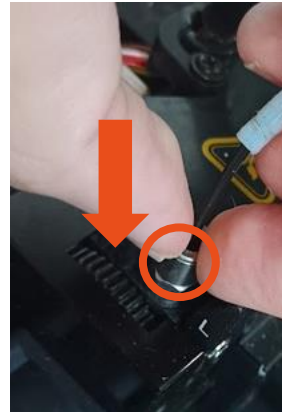




Impression 3D : Raise3D E2

Le changement de bobine

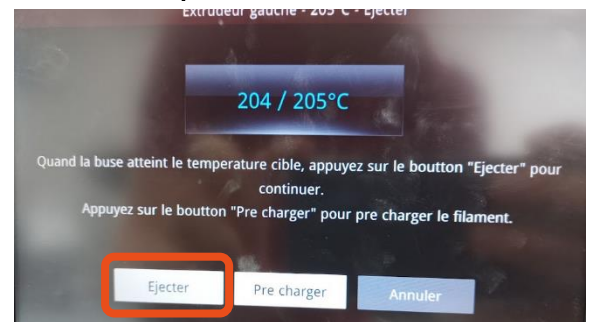
- Sélectionner Outils -> éjecter
- Attendre que l'imprimante monte en température
- Enlever le tube bowden de la tête **en appuyant à la base** avant de tirer
- Couper le fil 1 ou 2 cm au-dessus de la tête
- Remarque : **couper en biais** pour faciliter sa réinsertion plus tard



- Enlever la bobine
- **Coincer** le bout du filament **dans le trou du support** de bobine prévu à cet effet



- Cliquer sur éjecter -> récupérer la précharge en bas ET en haut de la tête de l'imprimante



- Insérer le filament dans le tube PUIS placer la nouvelle bobine
- Introduire le filament dans la tête **jusqu'à sentir la butée.**
- Appuyer sur « charger »



- **Guider** le filament, au-dessus de l'extrudeur, le temps qu'il arrive jusqu'à la buse
- Laisser couler 1m environ, récupérer la purge. Appuyer sur « ok »